

Folia barierowa

barrirefilm minimalizuje dostęp tlenu do kiszonki

barrirefilm to ...

- ... folia spodnia, którą można położyć pod dowolną folię główną
- ... wielowarstwowa folia z polietylenu z zawartością bariery (ulega recyklingowi)
- ... wyjątkowo szczelna folia, prawie całkowicie nieprzepuszczalna dla tlenu
- ... możliwość ochrony boków i górnej powierzchni pryzmy przed pleśnią i drożdżami

W samozagrzewaniu i psuciu się kiszonki główną rolę odgrywają drożdże i grzyby pleśniowe. Mikroorganizmy te rozwijają się w obecności tlenu i to właśnie jego obecność ma największy wpływ na ich aktywność. Podczas składowania kiszonki tlen wnika przez folię i szkodliwe mikroorganizmy powoli się rozwijają. Po otwarciu pryzmy tlen dostaje się do kiszonki przez powierzchnię wybierania i może to prowadzić do intensywnego rozwoju populacji drożdży, a także pojawienia się pleśni.

Bariera tlenowa w barrirefilm

- wspomaga rozwój bakterii kwasu mlekowego, co przyspiesza spadek wartości pH
- już od samego początku ogranicza rozwój drożdży i pleśni w kiszonce
- chroni paszę podstawową przed zagrzewaniem i utratą składników pokarmowych
- chroni paszę podstawową przed psuciem i zanieczyszczeniem mykotoksynami
- chroni przed stratami paszy i dodatkowym nakładem pracy



Folie kiszonkarskie wykonane są zazwyczaj z polietylenu (PE), ponieważ jest to trwały, chemoodporny materiał. W zależności od grubości i fabrykatów, przepuszczalność tlenu dobrych foli wynosi ok. 150 - 250 (norma DLG) cm^3 na m^2 na dzień^{0,21\text{bar}}. Przeprowadzane testy udowadniają jednak, że w praktyce wartości te mogą być gorsze.

Im mniej drożdży i pleśni rozwinie się w kiszonce w trakcie jej składowania, tym lepsza będzie stabilność tlenowa po otwarciu pryzmy i tym mniej składników pokarmowych ulegnie stracie!



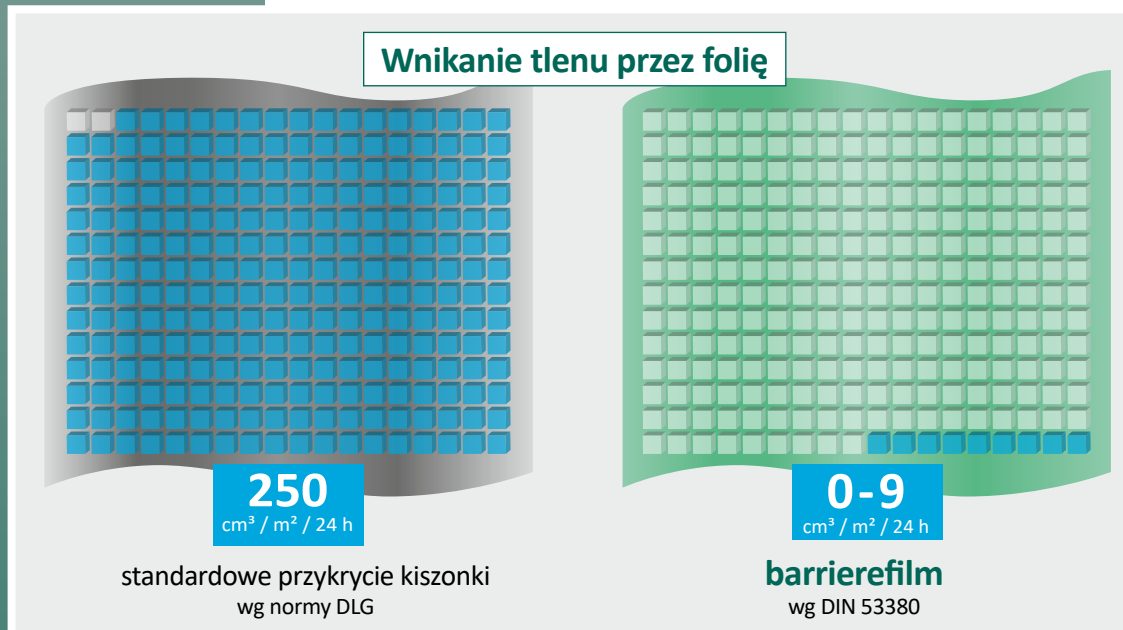
W skrócie

- bardzo wysoka szczelność tlenowa: 0 - 9 $\text{cm}^3/\text{m}^2/24$ h
- mniej odrzucanej kiszonki
- mniej strat na krawędziach i wierzchu
- zmniejsza straty suchej masy
- oszczędność pracy
- wyższa jakość paszy
- mniejsze koszty utylizacji
- do 20 m szerokości



Żeby folia z polietylenu była tak szczelna tlenowo jak **barrierefilm**, musiałaby mieć grubość 600 μ ! Wiązałoby się to z dużym nakładem materiału i ograniczyłyby zdolność dobrego przylegania do powierzchni kiszonki, nie mówiąc już o znacznym podniesieniu kosztów produkcji.

Rozwiązaniem jest folia **barrierefilm**, w której szczelna tlenowo warstwa obustronnie pokryta jest ochronną warstwą polietylenu. Celem produkcji folii **barrierefilm** jest osiągnięcie szczelności tlenowej 0 - 9 $\text{cm}^3/\text{m}^2/24 \text{ h}$. Pod tym względem **barrierefilm** zdecydowanie wyróżnia się spośród dostępnych na rynku folii, których szczelność tlenowa waha się w zakresie 150 - 250 $\text{cm}^3/\text{m}^2/24 \text{ h}$.



Zasady przykrywania kiszonki cienką folią:

1. Nie naciągać!

Cienką folię zawsze powinno się kłaść luźno, żeby mogła dokładnie dopasować się do wszystkich nierówności silosu.

2. Jeśli to możliwe, nie wchodzić!

Jeżeli to konieczne, powinno się przechodzić wzdłuż, a nigdy w poprzek pryzmy.

3. Uważać na złączenia!

Jeżeli konieczne jest użycie więcej niż jednego kawałka folii, należy nałożyć je na siebie z zakładką 50 cm i zabezpieczyć barierą z worków do obciążania silosu.

4. Zrezygnować z piasku!

Piasek lub ziemia zastosowane na brzegach naciągają folię, przez co staje się ona bardziej podatna na uszkodzenia.

5. Uwaga na stare opony!

Gdy stare opony pękają, zaczynają wystawać z nich druty wzmacniające, które uszkodzają folię. Poza tym opony nie tworzą skutecznej bariery tlenowej, dużo lepsze jest zastosowanie worków do obciążania silosu, wypełnionych w $\frac{2}{3}$ żwirem, a w najlepszym wypadku rękaw na worki do obciążania silosu **jbs barrierschlauch**.