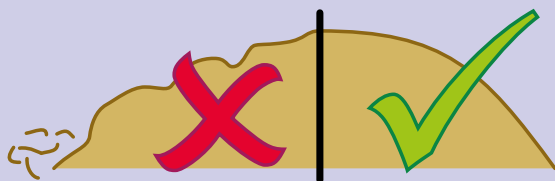


OXY TWIN Barriere

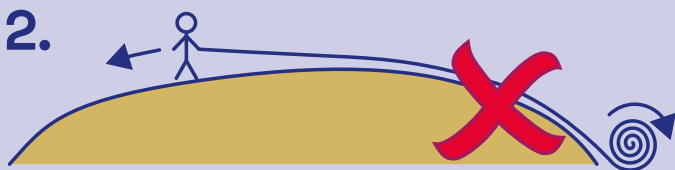
Návod k použití

1.

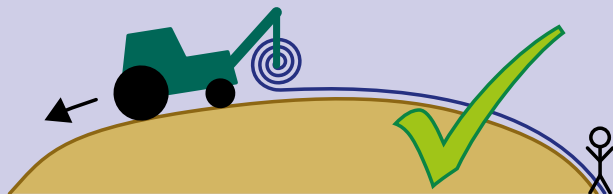


Po udusání siláže je nutné co nejdříve srovnat nerovnosti a upravit okraje. Zakrytí by mělo následovat bez zbytečného odkladu.

2.

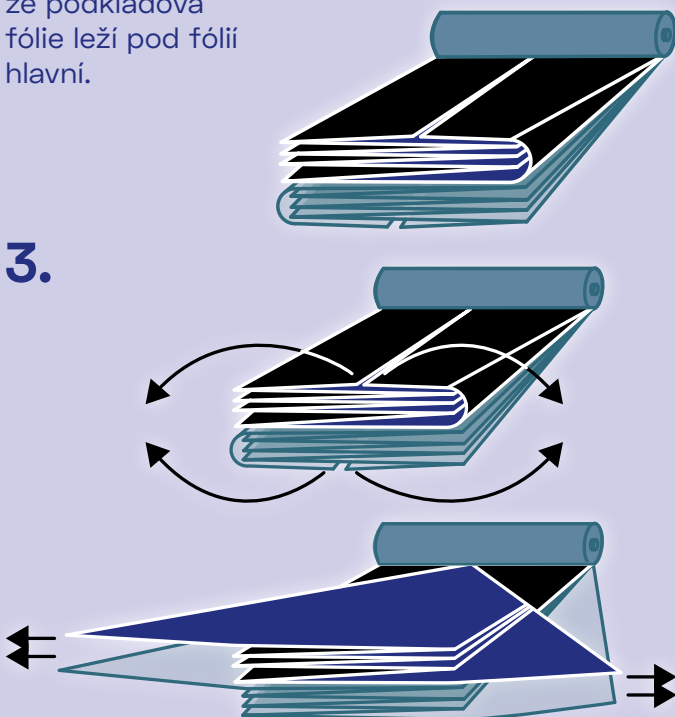


! Plachtu nepřetahujte ani nerolujte po zemi – i drobné kamínky nebo ostré předměty ji mohou před zakrytím poškodit!



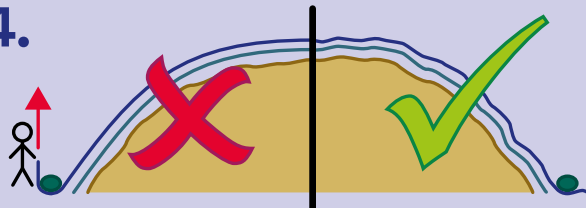
Umístěte **OXY TWIN Barriere** doprostřed sila a rozviňte ji po celé délce. Systém je složen tak, že podkladová fólie leží pod hlavní.

3.



Podkladovou a hlavní bariérovou plachtu rozložíte na silo v jednom kroku. Obě fólie je třeba uchopit za boční rohy a rovnoměrně je od sebe roztáhnout.

4.



OXY TWIN Barriere se dobře přizpůsobí povrchu a vydrží i pohyb po siláži bez poškození. Při silném větru je ale nutné ji místy zajistit.

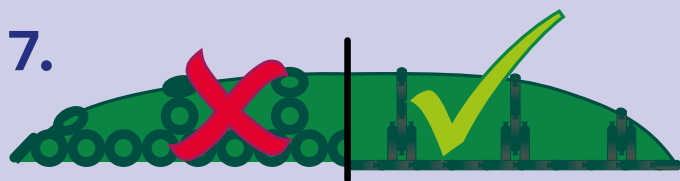
! Písek sypaný na plachtu pomocí čelního nakladače ji může stáhnout dolů, což brání tomu, aby se správně přizpůsobila povrchu sila. Navíc hrozí poškození plachty, to může vést k pronikání kyslíku do krmiva. Plachtu není vhodné napínat – měla by být položena volně a lehce na silo. Musí zůstat flexibilní, aby se při chůzi po silu mohla přizpůsobit a umožnila tak probíhání fermentačních procesů.

5. Ochrannou síť umístěte na povrch sila.

6. **OXY TWIN Barriere** pečlivě zatěžujte po okrajích pomocí zátěžových pytlů umístěných těsně vedle sebe, aby se zabránilo pronikání kyslíku do siláže.

! Ani nyní plachtu nenapínejte – položte ji volně. Příliš napnutá plachta může být na škodu, a dokonce se může poškodit.

7.



Každých 3 až 5 metrů vytvořte kyslíkovou bariéru pomocí zátěžových pytlů. Ty se od pneumatik liší tím, že mají vysokou hmotnost soustředěnou na malé ploše, zároveň jsou však velmi flexibilní, to účinně zabraňuje pronikání kyslíku pod plachtu po otevření sila. Produkty jako **protec® Safeline** nebo **protec® Barrierschlauch** pomáhají zabránit sklouznutí zátěžových pytlů na svazích.

8. Stabilitu siláže během odběru ovlivňuje technika odběru, kterou můžete sami ovlivnit. Proto musí být řez hladký a udusání zůstávat nepoškozené. Termín „řez“ souvisí s procesem řezání – a to z dobrého důvodu!